

Codurile de eroare – Centrala condensatie 23Kw ACM VUW 236/7-2

**Indicație**

Deoarece tabelul cu coduri este folosit pentru diferite produse, este posibil să nu fie vizibile unele coduri la produsul respectiv.

Dacă apar erori, unele dintre ele pot fi remediate. Mențineți apăsată timp de 3 secunde tasta .

Cod de eroare	Semnificație	cauză posibilă
F.00	Avarie: senzorul temperaturii pe tur	Fișa NTC nu este introdusă sau slăbită, fișa multiplă de pe placa electronică nu este introdusă corect, întrerupere în arborele de cabluri, senzorul NTC defect
F.01	Avarie: senzorul temperaturii pe retur	Fișa NTC nu este introdusă sau slăbită, fișa multiplă de pe placa electronică nu este introdusă corect, întrerupere în arborele de cabluri, senzorul NTC defect
F.10	Scurt-circuit: senzorul temperaturii pe tur	Senzorul NTC defect, scurt-circuit în arborele de cablu, cablu/carcasă
F.11	Scurt-circuit: senzorul de temperatură pe retur	Senzorul NTC defect, scurt-circuit în arborele de cablu, cablu/carcasă
F.13	Scurt-circuit: senzorul de temperatură al boilerului pentru apă caldă menajeră	Semnificație: Produs numai cu regim de încălzire Senzorul NTC defect, scurt-circuit în arborele de cablu, cablu/carcasă
F.20	Deconectare de siguranță: temperatura de supraîncălzire este atinsă	S-a atins temperatura de supraîncălzire, verificați dacă există apă și dacă este suficientă capacitatea de transport. Conexiunea la masă a fasciculului de cabluri către produs nu este corectă, turul sau returul NTC este defect (contact slăbit), descărcare prin cablul de aprindere, ștecăr de aprindere sau electrod de aprindere
F.22 / 0,0 bar	Deconectare de siguranță: deficit de apă în aparatul de încălzire	Nu există sau este prea puțină apă în produs, senzorul de presiune a apei este defect, cablul de la senzorul de presiune este desfăcut/nu este conectat/este defect
F.23	Deconectare de siguranță: diferența de temperatură este prea mare (NTC1/NTC2)	Pompă blocată, putere redusă a pompei, aer în produs, senzorii pentru tur și recirculare NTC sunt inversați
F.24	Oprire de siguranță: creșterea temperaturii este prea rapidă	Pompă blocată, putere redusă a pompei, aer în produs, presiunea instalației este prea mică, frâna gravitațională blochează / este montată greșit
F.27	Deconectare de siguranță: eroare la detectarea flăcării	Umiditate în sistemul electronic, sistemul electronic (releul de control al flăcărilor) defect, electrovalva de gaz este neetanșă
F.28	Eroare: aprindere fără succes la start	Contorul de gaz este defect sau s-a declanșat releul pentru controlul presiunii gazului, aer în gaz, presiunea de admisie a gazului este prea mică, s-a declanșat dispozitivul termic de închidere (TAE), duza pentru gaz greșită, armătură de gaz ET greșită, eroare la armătura de gaz, ștecărul multiplu de pe placa electronică nu este introdus corect, întrerupere în fasciculul de cabluri, instalație de aprindere defectă (transformator de aprindere, fișa de bujie, mufa electrod de aprindere sau electrod de aprindere), întreruperea curentului de ionizare (cablu, electrod), lipsa împământării produsului, sistemul electronic este defect
F.29	Eroare: stingerea flăcării	Alimentarea cu gaz este întreruptă temporar, recircularea gazelor de ardere, împământarea eronată a produsului, transformatorul de aprindere are rateu de aprindere
F.32	Funcționarea de test a ventilatorului activă: număr de rotații ventilator în afara valorilor de toleranță	Nu este introdusă corect fișa la suflantă, fișa multiplă de pe placa electronică nu este introdusă corect, întrerupere în fasciculul de cabluri, suflantă blocată, senzor Hall defect, sistemul electronic este defect
F.46	Scurtcircuit: senzor de temperatură pe alimentarea cu apă de la circuitul solar	Semnificație: Set solar instalat (opțional) Senzor defect, scurtcircuit la patul de cablu, cablu/carcasă
F.49	Eroare eBUS: tensiune prea mică	Scurtcircuit la eBUS, supraîncărcare eBUS sau doua alimentări cu energie electrică cu mai multe polarități pe eBUS (vizibil doar în raportul erorilor)
F.61	Eroare: comanda armăturii de gaz	Scurt-circuitul/legarea la masă în arborele de cablu la armătura de gaz, armătură de gaz defectă (legarea la masă a bobinelor), sistemul electronic este defect
F.62	Eroare: comanda de oprire a ventilului de gaz	oprirea cu întârziere a armăturii de gaz, stingerea cu întârziere a semnalului de flacără, armătură de gaz neetanșă, sistemul electronic defect
F.63	Eroare: EEPROM	Sistemul electronic defect
F.64	Eroare: sistemul electronic / senzorul / transformatorul analog-digital	Scurt-circuit pe turul și returul NTC, sistemul electronic este defect

Cod de eroare	Semnificație	cauză posibilă
F.65	Eroare: temperatura sistemului electronic este prea mare	Sistemul electronic este prea fierbinte prin acțiune externă, sistemul electronic este defect
F.67	Valoarea retrimisă de ASIC este eronată (semnal de flacără)	Semnal neplauzibil de flacără, sistemul electronic este defect
F.68	Eroare: flacără instabilă (intrare analogică)	Aer în gaz, presiunea de admisie a gazului este prea mică, număr greșit de schimburi de aer, duză pentru gaz greșită, întreruperea curentului de ionizare (cablu, electrod) Sistemul electronic defect
F.70	Codul de produs nu este valabil (DSN)	Înlocuire simultană a ecranului și a plăcii electronice, fără a reconfigura codul produsului
F.71	Eroare: senzor temperatură tur/retur	Senzorul temperaturii pe tur, care indică valoarea constantă: senzorul temperaturii pe tur nu este introdus corect pe țeava de tur, senzorul temperaturii pe tur este defect
F.72	Eroare: abaterea senzorului de presiune a apei / senzorului pentru temperatura pe retur	Diferența de temperatură tur/retur NTC prea mare → senzorul de temperatură pe tur și / sau retur defect
F.73	Eroare: senzorul de presiune a apei este neconectat sau scurt-circuitat	Întreruperea/scurt-circuitul senzorului de presiune a apei, întrerupere/legarea la masă în cablul de alimentare al senzorului pentru presiunea apei sau senzorul pentru presiunea apei este defect
F.74	Eroare: problemă electrică a senzorului de presiune a apei	Cablul către senzorul de presiune al apei are un scurt-circuit în 5 V / 24 V sau eroare internă în senzorul de presiune al apei
F.77	Eroare: condensat sau fum	Semnificație: pompa de condens sau clapeta de sens gaze arse (opțional) Verificați pompa de condens defectă sau clapeta de sens gaze arse
F.83	Eroare: senzor de temperatură cu arzător	Senzorul de temperatură de la arzător este defect La pornirea arzătorului nu se înregistrează sau se înregistrează o modificare prea mică a temperaturii la senzorul temperaturii pe tur sau pe retur: prea puțină apă în produs, senzorul temperaturii pe tur sau retur nu este așezat corect pe tub
F.84	Eroare: senzor temperatură tur/retur	Valori aberante, diferență între tur și retur < -6 K Senzorii temperaturii pe tur și retur transmit valori neplauzibile: senzorii temperaturii pe tur și retur sunt inversați, senzorii temperaturii pe tur și retur nu sunt montați corect
F.85	Eroare: senzorul de temperatură	Senzorii de temperatură pe tur și / sau retur sunt montați pe același tub / tubul greșit Senzorul de temperatură nu este conectat sau nu este conectat corect
F.87	Avarie: electrodul de aprindere	Electrodul de aprindere nu este conectat sau este conectat greșit, scurt-circuit în fasciculul de cabluri
F.88	Eroare: armătura de gaz	Armătura de gaz nu este conectată sau este conectată greșit, scurt-circuit în arborele de cablu
F.89	Eroare: pompă	Pompa nu este conectată sau este conectată greșit, scurt-circuit în arborele de cablu
Err	Eroare: interfața de comunicare	Placa de interfață neconectată sau conectată greșit, scurtcircuit la grupul de cabluri