
Oddo, uscător de prosoape cu ramă și cu două fețe. Alegerea feței care va rămâne vizibilă, cea cu tubul plat sau cea cu tubul rotunjit, se face în momentul instalării. Disponibil în 4 variante de înălțime și 3 variante de lățime. Mulțumită rezistenței electrice (disponibilă opțional), poate funcționa chiar și atunci când instalația de încălzire este oprită.



Oddo, înălțimea 1884 mm, lățime 600 mm, Quartz 1

Caracteristici Tehnice

calorifer port prosop din oțel cu elemente orizontale din țevă cu secțiune semiovală de 40x23 mm
colectoare laterale cu secțiune semiovală de 50x36,5 mm
filetarea extremității colectorului și racordări centrale (50 mm),
primul tub inferior 1/2" Gas dreapta
presiunea maximă admisă de 6 bar
temperatura maximă admisă de 95°C

Standard equipment

4 console albe care susțin țevile pentru fixarea la perete, de aceeași culoare cu caloriferul
aerisitor 1/2"

Certifications



Plus



Date tehnice

Model	Deph (mm)	Height (mm)	Width (mm)	Conn. C. (mm)	Weigth (kg)	Capacity (lt)	Δt=60°C (Watt)	Δt=50°C (Watt)	Δt=40°C (Watt)	Δt=30°C (Watt)	Δt=20°C (Watt)	Exponent	mixed oper. (Watt)
01													
804 10 țevi 1 spațiu	36,5	804	450	406	8,90	5,90	467,0	374,0	285,0	200,0	122,0	1,224	300
804 10 țevi 1 spațiu	36,5	804	500	456	9,70	6,40	512,0	409,0	311,0	218,0	133,0	1,229	400
804 10 țevi 1 spațiu	36,5	804	600	556	11,20	7,50	600,0	479,0	363,0	254,0	154,0	1,238	400
1224 16 țevi 2 spații	36,5	1224	450	406	13,10	8,70	694,0	551,0	415,0	289,0	173,0	1,265	400
1224 16 țevi 2 spații	36,5	1224	500	456	14,20	9,40	761,0	604,0	455,0	317,0	190,0	1,265	400
1224 16 țevi 2 spații	36,5	1224	600	556	16,40	10,90	894,0	710,0	536,0	372,0	223,0	1,263	700
1584 21 țevi 3 spații	36,5	1584	450	406	16,60	11,00	860,0	684,0	517,0	360,0	216,0	1,258	700
1584 21 țevi 3 spații	36,5	1584	500	456	17,90	11,90	947,0	753,0	569,0	396,0	238,0	1,259	700
1584 21 țevi 3 spații	36,5	1584	600	556	20,70	13,80	1.122,0	892,0	674,0	469,0	282,0	1,259	700
1884 25 țevi 4 spații	36,5	1884	450	406	19,40	12,90	1.041,0	825,0	621,0	430,0	257,0	1,274	700
1884 25 țevi 4 spații	36,5	1884	500	456	21,00	14,00	1.139,0	903,0	680,0	471,0	281,0	1,273	700
1884 25 țevi 4 spații	36,5	1884	600	556	24,20	16,10	1.333,0	1.058,0	797,0	553,0	331,0	1,269	1000
05													
804 10 țevi 1 spațiu	36,5	804	450	50	8,90	5,90	467,0	374,0	285,0	200,0	122,0	1,224	300
804 10 țevi 1 spațiu	36,5	804	500	50	9,70	6,40	512,0	409,0	311,0	218,0	133,0	1,229	400
804 10 țevi 1 spațiu	36,5	804	600	50	11,20	7,50	600,0	479,0	363,0	254,0	154,0	1,238	400

1224 16 țevi 2 spații	36,5	1224	450	50	13,10	8,70	694,0	551,0	415,0	289,0	173,0	1,265	400
1224 16 țevi 2 spații	36,5	1224	500	50	14,20	9,40	761,0	604,0	455,0	317,0	190,0	1,265	400
1224 16 țevi 2 spații	36,5	1224	600	50	16,40	10,90	894,0	710,0	536,0	372,0	223,0	1,263	700
1584 21 țevi 3 spații	36,5	1584	450	50	16,60	11,00	860,0	684,0	517,0	360,0	216,0	1,258	700
1584 21 țevi 3 spații	36,5	1584	500	50	17,90	11,90	947,0	753,0	569,0	396,0	238,0	1,259	700
1584 21 țevi 3 spații	36,5	1584	600	50	20,70	13,80	1.122,0	892,0	674,0	469,0	282,0	1,259	700
1884 25 țevi 4 spații	36,5	1884	450	50	19,40	12,90	1.041,0	825,0	621,0	430,0	257,0	1,274	700
1884 25 țevi 4 spații	36,5	1884	500	50	21,00	14,00	1.139,0	903,0	680,0	471,0	281,0	1,273	700
1884 25 țevi 4 spații	36,5	1884	600	50	24,20	16,10	1.333,0	1.058,0	797,0	553,0	331,0	1,269	1000

(*) Grație prestațiilor ridicate ale corpurilor încălzitoare Irsap Oddo, se consideră ideale pentru proiectarea la joasă temperatură un Δt la 30°C

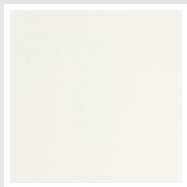
Pentru $\Delta t \neq 60^\circ\text{C}$ utilizați formula: $Q=Q_n (\Delta t / 60)^n$

Standard equipment

- 4 console albe care susțin țevile pentru fixarea la pereți, de aceeași culoare cu caloriferul • aerisitor 1/2"

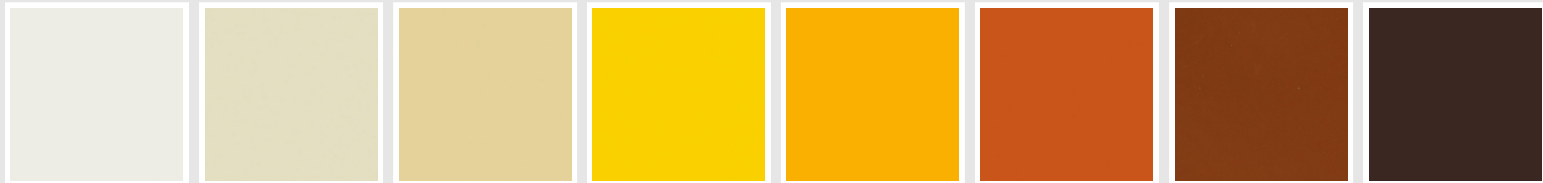
Culori e finisaje

STANDARD

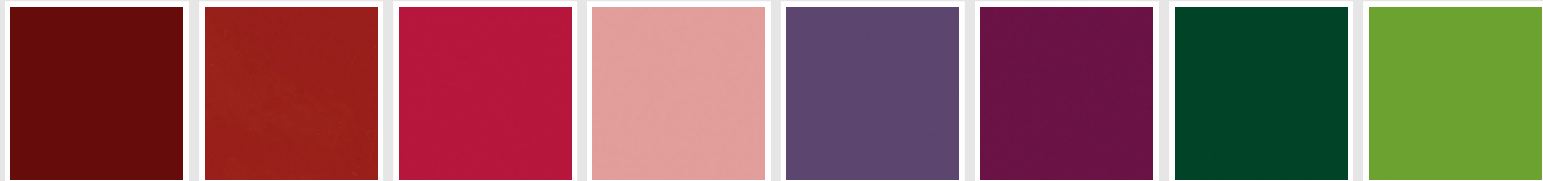


Alb Standard
Cod. 01

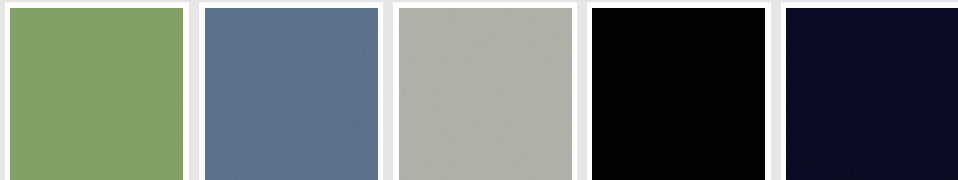
CLASSIC



Edelweiss Cod. 34	Ivoiriu - RAL 1013 Cod. 02	Bej Cream Cod. 26	Galben - RAL 1021 Cod. 04	Galben Signal - RAL 1028 Cod. E7	Portocaliu - RAL 2004 Cod. 17	Maro Ruginiu - RAL 8004 Cod. E1	Maro - RAL 8017 Cod. 09
----------------------	-------------------------------	----------------------	------------------------------	--	-------------------------------------	---------------------------------------	----------------------------



Purpuriu - RAL 3003 Cod. 06	Roșu - RAL 3000 Cod. 05	Roșu Sunset - RAL 3018 Cod. Y3	Roz - RAL 3015 Cod. R2	Albastru Liliac - RAL 4005 Cod. R3	Purpuriu Trafic - RAL 4006 Cod. R6	Verde Pădure - RAL 6005 Cod. 19	Verde Iarbă - RAL 6018 Cod. N3
--------------------------------	----------------------------	--------------------------------------	---------------------------	--	--	---------------------------------------	--------------------------------------

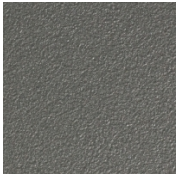
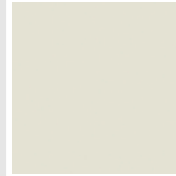
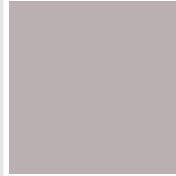
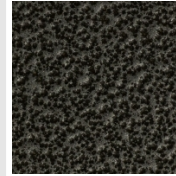


Verde Salvie - RAL 6021 Cod. E6	Albastru Pastel - RAL 5024 Cod. G7	Gri Manhattan Cod. 03	Negru - RAL 9005 Cod. 10	Deep Blue Cod. 2F
---------------------------------------	--	--------------------------	-----------------------------	----------------------

SPECIAL



Alb Perlă Cod. 16	Quartz 1 Cod. 1C	Sablé Cod. Y4	Quartz 2 Cod. 2C	Sunstone Cod. 2D	Brun Tabac Cod. 1B	Flame Red Cod. 7D	Purple Blue Cod. 1D
----------------------	---------------------	------------------	---------------------	---------------------	-----------------------	----------------------	------------------------

							
Azurit 3 Cod. 6C	Gri Mediu Cod. 4D	Titan Metalizat - RAL 9023 Cod. L3	Gri Perlă Cod. L6	Negru Grafite Cod. 18	Gri Cuart Cod. 31	Negru Satinat Cod. 30	Alb Opac Cod. J8
							
Negru Opac Cod. K1	Agave Cod. 9N	North Sea Blue Cod. 1P	Ice Cod. 3P	Matt Blue Dove - RAL 5014 Cod. 4P	Matt Light Grey Cod. 8N	Ash Grey - Ral 7021 Cod. G1	Gri Închis Cod. 32
							
Cupru Lovitură de Ciocan Cod. J4							

RAL



Other RAL Colours (following feasibility study)
Cod. ALTRIRAL

The Colors used in this folder are not considered binding. The different technological painting processes and the materials used for the realization can not have a perfect color match with the delivered product. Irsap company reserves the right to introduce at any time whatever modifications necessary to the improvement of the product.