

Sentinel Eliminator Vortex®200

Filtru ultracompact pentru filtrarea magnetică eficientă a reziduurilor din sistem

Circulația reziduurilor în sistemele de încălzire poate provoca uzura prematură a pompelor, robinetilor și schimbătoarelor de căldură. Sentinel Eliminator Vortex200, montat sub boiler, va proteja instalația împotriva tuturor tipurilor de reziduuri și este ideal pentru instalarea în dulapuri în care spațiul este limitat.

- **Fabricat la standardele din industria automobilistică, cu garnituri duble și robineti de calitate UE**

Siguranța unui design rezistent, cu costuri de intervenție reduse.

- **Magnet de 9.000 de Gauss, cu capacitate de colectare de 200 ml**

Crește la maximum capacitatea de colectare în primul ciclu și în regim continuu, asigurând captarea reziduurilor.

- **Filtru ultracompact**

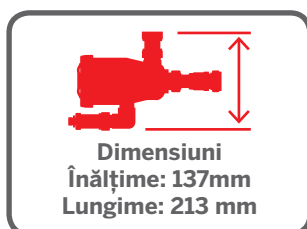
Ideal pentru instalări în spații mici și în dulapuri.

- **Acces ușor pentru curățare, fără unelte speciale**

Clătire sub jet pentru o intervenție rapidă și timp redus în teren sau pentru o demontare demonstrativă oferită clientului.



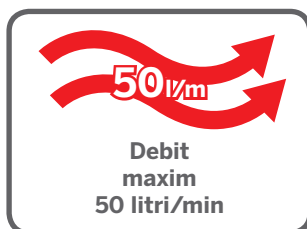
Livrat cu
robinet de
izolare de 3/4"



Dimensiuni
Înălțime: 137mm
Lungime: 213 mm



Câmp
magnetic de
9.000 Gauss



Debit
maxim
50 litri/min



Sistemul de Sentinel

Protecție pe toată durata vieții pentru sistemele de încălzire și apă caldă cu cele mai bune practici de ...



CURĂȚARE
CU SOLUȚIA
POTRIVITĂ



PROTECȚIE
CU INHIBITORUL
DE COROZIUNE
X100



ÎNȚREȚINERE
PRINTR-O
TESTARE RAPIDĂ
ȘI SIMPLĂ

Descriere

Filtrul Sentinel Eliminator Vortex®200 îndepărtează toate tipurile de reziduuri prezente de obicei în sisteme de încălzire centrală, asigurând protecția centralei și menținând sistemul în parametrii optimi de funcționare și eficacitate.

Funcționare

Sentinel Eliminator Vortex200 este proiectat să încapă sub boiler, în spații reduse. Magneții puternici din neodim-fier-bor optimizează captarea magnetitei, iar sita din filtru previne revenirea reziduurilor în instalație. Reziduurile colectate pot fi purjate simplu, prin scoaterea magnetului din teacă și deschiderea robinetului de evacuare de la baza filtrului.

Caracteristici suplimentare

Capacitate cameră de filtrare: 200 ml

Design compact: Înălțime redusă pentru o instalare ușoară în dulapurile de mascare a boilerului

Funcție de protecție la acționarea accidentală: Supapă de evacuare cu mecanism de siguranță

Dozare: Compatibil cu Sentinel Rapid-Dose® (300 ml)

Specificații tehnice

Temp. de maxim: 100 °C

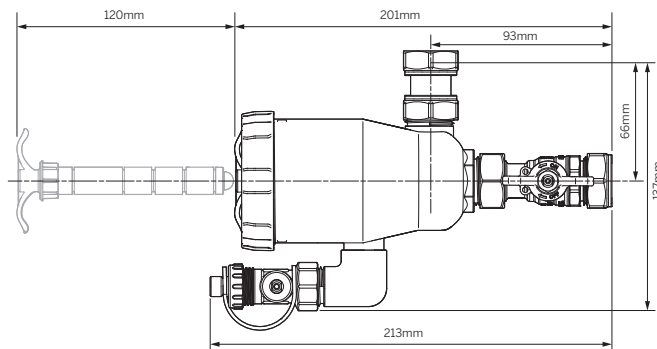
Presiune de lucru maxim: 3 bari

Debit maxim: 50 litri/min

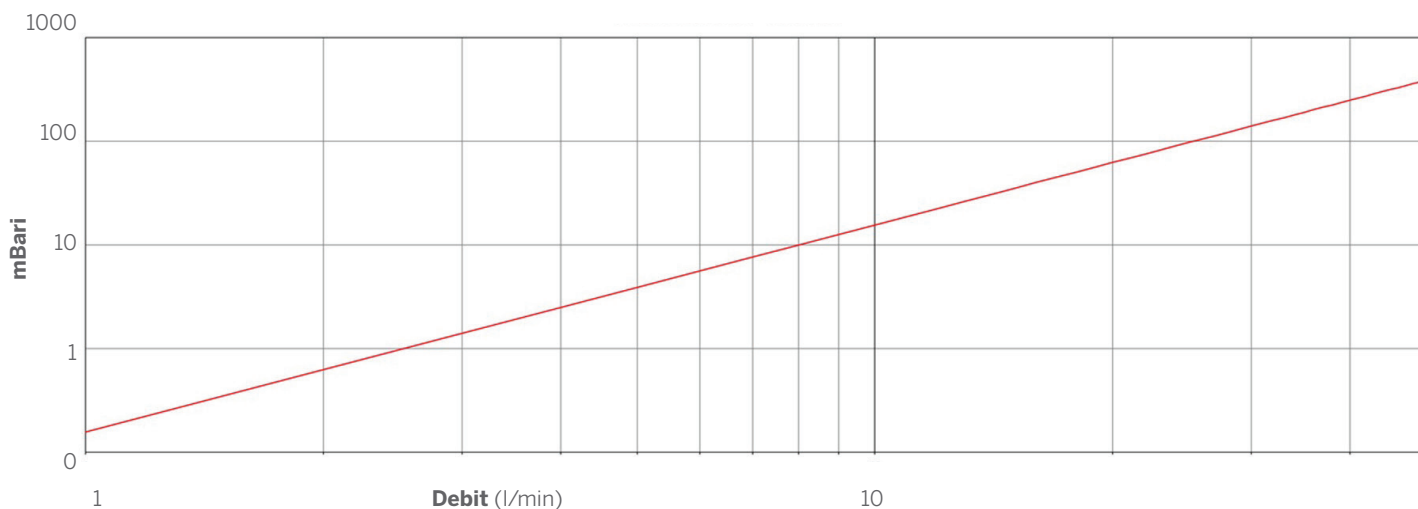
Montare: Montare orizontală pe returul centralei

Conexiuni: Racord mamă superior ¾"
Racord tată posterior ¾"

Greutate (în ambalaj): 0,8 kg



Pressure Loss Chart - Eliminator Vortex200



Sentinel Performance Solutions Ltd

7650 Daresbury Park, Warrington, Cheshire, WA4 4BS, United Kingdom.

Tel: +44 (0) 1928 704 330 www.sentinelprotects.com

