



Patented
EP2397739B1

TIEMME

RACCORDI AD INNESTO RAPIDO RACORDURI CU PRINDERE RAPIDA **COBRASUN**

Art. 3000X - 3001X - 3001KB - 3002X
3003KB - 3004X - 3005X - 3007KB - 3011X

SISTEMA AD INNESTO RAPIDO PER TUBI CORRUGATI INOX DA DN12 A DN40

I raccordi «**COBRASUN**» sono la soluzione innovativa, veloce e affidabile per le connessioni del tubo corrugato in acciaio inox.

Basta inserire il tubo nel raccordo, e dopo aver avvertito il «CLACK», che garantisce il corretto posizionamento dell'ogiva sul tubo, si può procedere al serraggio tramite chiavi (come descritto a pag.4).

Il sistema si adatta a qualsiasi tipo di impianto con fluidi compatibili con ottone e acciaio inox.

SISTEM CU PRINDERE RAPIDA PENTRU TUBURILE DE INOX ONDULAT DE LA DN12 LA DN40

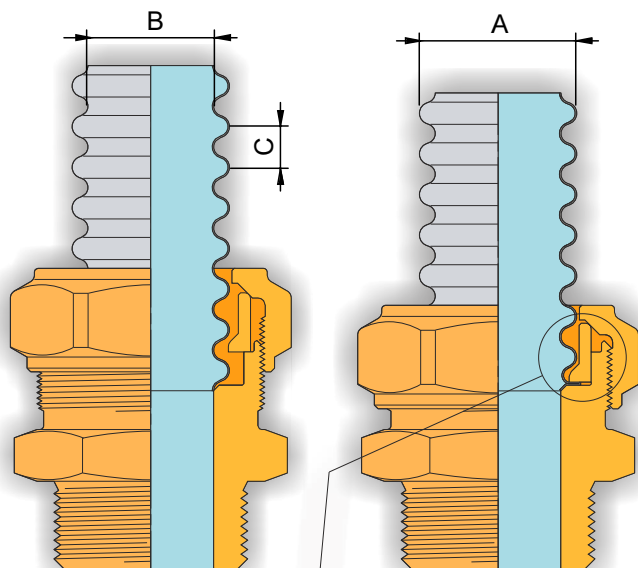
Racordurile **COBRASUN** sunt solutia inovativa, rapida si sigura pentru conexiunile tubului ondulat de otel inox. Introduceti tubul in racord si dupa ce auziti «CLACK», sunet care garanteaza corecta pozitionare a piulitei pe tub, puteti trece la strangerea cu cheia (cum e prezentat la pag.4).

Atentie! In cazul dezamblarii racordului, trebuie avut grija ca, in momentul reasamblarii şaiba sa fie pozitionata cu fata plana in interiorul niplului.

Sistemul se adapteaza oricarui tip de instalatie cu fluide compatibile cu alama si otel inox.

SERRAGGIO MANUALE STRANGERE MANUALA

SERRAGGIO MECCANICO STRANGERE MECANICA



Caratteristiche Tecniche

Temperatura max di esercizio : 280°C
Pressione massima di esercizio : 16 bar
Filettature maschio / femmina : ISO 228

Caracteristici tehnice

Temperatura maxima de exercitiu: 280 °C
Presiunea maxima de exercitiu: 16 bar
Filet masculin/feminin: ISO 228

Descrizione	Materiale	Trattamento
Corpo	Ottone CW617N - EN12165	-
Dado	Ottone CW617N - EN12165	-
Ogiva	Ottone CW617N - EN12164	-
Descrizione	Material	Tratament
Corp	Alama CW617N - EN12165	-
Inel	Alama CW617N - EN12165	-
Piulita	Alama CW617N - EN12164	-

Nella tabella sottostante sono riportate le dimensioni di tubo consigliate: per diametri differenti contattate il nostro Ufficio Tecnico

Tabelul de mai jos prezinta dimensiunile de tub recomandate
Pentru alte diametre contactati departamentul nostru tehnic.

DN (diametro nominale) (diametru nomina)	A	B	C
12	16,5 ± 0,10	12,5 ± 0,50	4 ± 0,50
16	21,4 ± 0,20	16,8 ± 0,50	5 ± 0,50
20	26,4 ± 0,20	20,8 ± 0,50	5 ± 0,50
25	31,7 ± 0,25	25,5 ± 0,50	5 ± 0,50
32	40,7 ± 0,35	33 ± 0,50	5 ± 0,70
40	49 ± 0,45	40,5 ± 0,50	6,5 ± 0,70



TIEMME
ORIGINAL ITALIAN TRADEMARK

TIEMME Raccorderie S.p.A.
Via Cavallera 6/A (Loc. Barco) - 25045 Castegnato (Bs) - Italy
Tel +39 030 2142211 R.A. - Fax +39 030 2142206
info@tiemme.com - www.tiemme.com

©TIEMME Raccorderie S.p.A. COBRASUN_IT-RUM Rev. D 05-17



TIEMME Raccorderie S.p.A. si riserva di apportare modifiche in qualsiasi momento senza preavviso.
Tiemme Raccorderie S.p.A. isi rezerva dreptul de a aduce modificari in orice moment, fara o avizare in prealabil.
E' vietata qualsiasi forma di riproduzione, se non autorizzata.
Este interzisa orice forma neautorizata de reproducere a continutului acestor fişte tehnice.





Patented
EP2397739B1

TIEMME

RACCORDI AD INNESTO RAPIDO RACORDURI CU PRINDERE RAPIDA **COBRASUN**

Art. 3000X - 3001X - 3001KB - 3002X
3003KB - 3004X - 3005X - 3007KB - 3011X

SPECIFICHE DI MONTAGGIO

Tagliare il tubo corrugato facendo in modo che la lama dell'utensile vada ad incanalarsi in una delle gole esterne (Fig.1) e resti perpendicolare all'asse del tubo stesso. Il taglio deve essere netto, cioè privo di bave evidenti e trucioli taglienti. Prelevare il raccordo ed allentare manualmente il dado di circa ½ giro, salvo non lo sia già. Spingere il tubo nel raccordo facendo attenzione ad avvertire lo scatto «CLACK», (Fig.2) che garantisce il corretto posizionamento dell'ogiva sulle spire corrugate. A questo punto si può procedere al serraggio meccanico tramite chiavi o strumenti simili (Fig.3). Prestare molta attenzione al serraggio finale che non deve essere eseguito come si vede nella Fig.4 ma come in Fig.5, cioè il dado deve nascondere completamente i filetti sul corpo del raccordo.

N.B. Può capitare che per avvertire lo scatto «CLACK» su tubi con diametro esterno ridotto, non si debba allentare il dado del raccordo ma bensì serrarlo leggermente a mano, prima dell'innesto del tubo.

Comunque per tutti i casi dove le dimensioni del tubo si discostino dalla tabella dei diametri a pag.1, è consigliabile contattare il nostro Ufficio Tecnico.

INSTRUCTIUNI DE MONTAJ

Taiati tubul ondulat pozitionand lama intre ondule. Ea trebuie sa ramana perpendiculara pe axa tubului. Taietura trebuie sa fie neteda, fara bavuri si aschii.

Scoateti racordul si slabiti piulita cu o jumatate de rotatie, daca nu este deja slabita. Impingeti teava in conector, pana cand auziti «CLACK» (Fig.1), care garanteaza pozitionarea corecta a piulitei pe spiralele tubului. In acest moment se poate trece la strangerea mecanica cu ajutorul cheilor sau a instrumentelor specifice (Fig.3) Atentie la strangerea finala! Nu trebuie efectuata ca in Fig.4, ci ca in fig.5, piulita ascunzand complet filetul racordului.

Pentru a auzi «CLACK» pe tuburile cu diametru extern redus, nu trebuie slabita piulita, ci stransa usor cu mana, inainte de prinderea pe tub.

Pentru toate situatiile in care dimensiunea tubului nu se regaseste in tabelul de diametre de la pag.1, va rugam sa contactati departamentul nostru tehnic.

